



Baumit Ceramic F

Flexibilní spárovací hmota pro tloušťky 6 až 20 mm

Benefity

- Pro nasákavé i nenasákavé obklady
- Přímé spárování jednotlivých spár
- Vysoce flexibilní



Výrobek

Průmyslově vyráběná suchá cementová spárovací malta.

Složení

Cement, písek, organické pojivo pigmenty, přísady zlepšující zpracovatelnost a přídržnost.

Vlastnosti

Minerální, vysoce flexibilní, hydraulicky tuhnoucí, paropropustná, s vysokou pevností a boční přídržností, s optimální zádrží vody, odolná vodě, mrazu a dalším povětrnostním vlivům. Velmi snadno zpracovatelná.

Použití

Vysoce flexibilní cementová malta k dodatečnému přímému spárování jednotlivých spár nasákavých i nenasákavých keramických obkladů a pásků, pohledového zdiva (cihelného, z klinkerů, vápenopískových cihel, betonových tvárnic). Pro tloušťkou spáry 6-20 mm. Pro plochy silně povětrnostně namáhané, též do oblastí soklů. Také pro vysoce agresivní prostředí definované dle ČSN EN 998-2, příloha B.

Technické údaje

Produkt	
Reakce na oheň:	A1
Pevnost v tlaku:	M 10
Barva:	9 barevných odstínů
Malta třídy:	Normalmauermörtel (G) nach DIN EN 998-2
Doba zpracovatelnosti:	cca 1 hodina
Absorpce vody:	$\leq 0.4 \text{ kg}/(\text{m}^2 \cdot \text{min}^{0,5})$

Varianta(y)	25 kg
Vydatnost	cca 15 l čerstvé malty/25 kg pytel
Zrnitost	max. 1 mm
Spotřeba	cca 5 - 7.5 kg/m ² v závislosti na typu a velikosti formátu obkladových prvků a šířce spáry
Potřeba vody	cca 2.5 - 3 l/25kg pytel

Počáteční pevnost ve smyku:	> 0,10 N/mm ² dle EN 1052-3, postup B
Součinitel tepelné vodivosti $\lambda_{10, dry}$:	≤ 0,82 W/(m·K) (pro P = 50 %)
(tabulková hodnota dle EN 1745)	≤ 0,89 W/(m·K) (pro P = 90%)
Koeficient propustnosti vodní páry μ:	15/35 (tabulková hodnota)
Obsah chloridů:	≤ 0,1 %

Šířka spáry:	6-20 mm
Minimální hloubka spáry:	5 mm
Minimální šířka spáry:	6 mm

Způsob dodání	25 kg pytel, 42 pytlů/pal. 1050 kg
Skladování	V suchu na dřevěném roštu v uzavřeném originálním balení 12 měsíců.
Zajištění kvality	Průběžná kontrola podnikovými laboratořemi a státem určenými zkušebnami.
Bezpečnostní pokyny	Podrobná klasifikace dle Chemického zákona (v souladu s článkem 31 a přílohou II Nařízení Evropského parlamentu a Rady č. 1907/2006 ze dne 18.12.2006) je uvedena v bezpečnostním listu výrobku, který je k dispozici na www.baumit.cz , anebo na vyžádání u výrobce.
Podklad	Podklad musí vyhovovat platným normám, musí být suchý, čistý, soudržný, pevný, nezmrzlý, bez uvolňujících se částic, nátěrů, zbytků odformovacích prostředků a solných výkvětů. Musí být dostatečně drsný a nasákavý, povrch nesmí být vodoodpudivý. Silně savé podklady předem navlhčit. Spáry lícového zdiva musí být hluboké nejméně 8 mm. Doporučené nářadí: Pomaluběžné elektrické mísidlo, zednická lžice, spárovací pistole, ocelová spárovačka, kbelík na vodu.
Zpracování	Baumit Ceramic F se pomaluběžným mísidlem zamíchá s předepsaným množstvím záměsové vody do hladké hmoty bez žmolků a hrudek. Použití různého množství záměsové vody může být příčinou barevných odchylek. Nepřimíchávat žádné další materiály, např. nemrznoucí přísady. Čerstvě namíchanou hmotu vtlačit do spáry v rámci 2 postupných kroků (metodou čerstvé do čerstvého) a sjednotit do úrovně povrchu spár. Spáry musí být zcela vyplněny. Po dostatečném zatuhnutí povrch vyhladit. Jednotnou barevnost spáry v ploše lze zajistit pouze výrobkem shodné šarže.
Upozornění a všeobecné pokyny	Teplota vzduchu, materiálu ani podkladu nesmí během zpracování a tuhnutí klesnout pod +5 °C ani být vyšší jak +30 °C. Při přímém slunečním záření, dešti nebo silném větru se doporučuje provedenou aplikaci chránit vhodným způsobem. Vysoká vzdušná vlhkost a nízké teploty prodlužují tuhnutí, vysoké teploty nepříznivě urychlují tuhnutí a tvrdnutí a mohou být příčinou nežádoucích změn vlastností výrobku. Čerstvě provedené spáry chránit před zrychleným vysycháním a jinými škodlivými vlivy po dobu nejméně 2 dnů. Dodržovat rovnoměrné dávkování záměsové vody. Požadované množství spárovací hmoty pro jeden objekt musí být objednáno v rámci jedné objednávky. Mírné barevné odchylky různých výrobních šarží jsou přípustné, souvisí se surovinovými zdroji příslušných výrobních závodů. U cementově šedého odstínu může vzniknout odchylka v důsledku barevnosti cementu použitého konkrétním výrobním závodem. V důsledku podmínek zpracování mohou nastat barevné odchylky související s proměnlivostí počasí, nerovnoměrnou rychlostí vysychání, konzistencí namíchané hmoty a způsobu čištění provedených spár. Nepřimíchávat žádné další materiály, nezpracovávat již tuhnoucí hmotu. Dodržovat platné normy, zpracovatelské směrnice, technický list výrobku.

Tento technický list, poskytovaný v rámci naší podpory zákazníkům a zpracovatelům, byl vytvořen na základě našich vlastních zkušeností a aktuálního stavu vývoje vědy a techniky. Zde uvedené postupy a doporučení představují v obecném smyslu optimální a bezpečná, avšak právně nezávazná řešení, nezakládající smluvní vztah ani dodatečné závazky z kupní smlouvy. Rovněž nezbavují zpracovatele zodpovědnosti za prověření vhodnosti tohoto výrobku k zamýšlenému použití v konkrétních podmínkách.