



Baumit Ratio Glatt



Výrobek	Průmyslově vyráběná suchá omítková směs na vápenosádrové bázi, určená pro strojní zpracování.	
Složení	Vápenný hydrát, sádra, jemný omítkový písek, perlit, přísady.	
Vlastnosti	Jednovrstvá sádrová strojově zpracovatelná omítka s hlazeným povrchem, paropropustná.	
Použití	Jednovrstvá strojní omítka s hlazeným povrchem určená do interiéru včetně obytných kuchyní, koupelen a prostorů s podobným využitím a mírným vlhkostním zatížením.	
Technické údaje	Třída dle ČSN EN 13279-1	B1/50/2
	Pevnost v tlaku (28 dní):	> 2,0 N/mm ²
	Pevnost v tahu za ohybu (28 dní):	> 1,0 N/mm ²
	Zrnitost:	1,0 mm
	Součinitel tepelné vodivosti dle ČSN EN ISO 10456 (λ):	0,40–0,57 W/mK
	Faktor difúzního odporu (μ):	10
	Min. tloušťka omítky:	
	stěna:	10 mm
	strop:	8 mm
	Spotřeba:	cca 10 kg/m ² /cm
	Potřeba vody:	cca 12-12,7 l záměsové vody / 30 kg suché směsi
	Doba zpracovatelnosti:	150–180 min.
Bezpečnostní značení	Bezpečnostní list viz www.baumit.cz nebo na vyžádání u výrobce.	
Skladování	V suchu na dřevěném roštu v uzavřeném originálním balení 6 měsíců.	
Zajištění kvality	Průběžná kontrola podnikovou laboratoří, systém managementu jakosti ISO 9001:2000.	
Způsob dodávky	30 kg pytel, 40 pytlů/ pal. = 1200 kg, silo	
Podklad	Podklad musí vyhovovat platným normám, musí být pevný, bez uvolňujících se částic, zbavený prachu, nátěru, zbytků odformovacích prostředků a solných výkvětů. Musí být dostatečně drsný, suchý a rovnoměrně nasákavý. Povrch nesmí být vodoodpudivý.	
Doporučení	Na základě individuálního posouzení stavu podkladu použít vhodný kontaktní	

**pro podklady
specifické
pro výrobek**

můstek.

Pálené cihly a cihelné bloky,
V případě vysoké a/nebo nerovnoměrné nasákavosti použít Baumit ředěný 1:2 až 1:3 s čistou vodou, technologická přestávka: min 12 hodin, při teplotě 20 °C a 65 % relativní vlhkosti vzduchu.

Pórobeton

V případě vysoké a/nebo nerovnoměrné nasákavosti použít Baumit Grund ředěný 1:2 až 1:3 s čistou vodou, technologická přestávka: min. 24 hodin, při teplotě 20 °C a 65 % relativní vlhkosti vzduchu.

Beton

Baumit BetonKontakt, technologická přestávka: min. 12 hodin nebo Baumit SuperPrimer, podrobnosti v příslušném technickém listu.

Zpracování

Sádrová omítka Baumit Ratio Glatt se zpracovává vhodnými omítacími stroji (např. m - tec, PFT, Putzknecht apod.). Omítku nanést na podklad ve tvaru housenky omítacím strojem v tloušťce 8 (10) -25 mm v jednom pracovním kroku. V případě požadované větší tloušťky omítky (např. u nerovných podkladů) se po mírném zatuhnutí (podle podkladu po 10 – 20 minutách) nanese metodou „čerstvé do čerstvého“ další vrstva omítky. Nanesenou omítku zarovnat stahovací latí (h - profil) do roviny. Po částečném zatuhnutí povrch seříznout trapézovou latí a dokončit úpravy omítky z hlediska rovinnosti. Po dosažení potřebné pevnosti omítky, povrch navlhčit houbovým hladítkem a dokončit vyhlazením špachtlí. Celý proces omítání a dokončení musí být proveden v přímé návaznosti během jedné pracovní směny.

**Upozornění a
všeobecné pokyny**

Teplota vzduchu, materiálu a podkladu nesmí během zpracování a tuhnutí klesnout pod +5 °C. Přímé vyhřívání omítky není dovoleno. Při použití vyhřívacího zařízení, především plynových ohříváčů, je třeba dbát na dostatečné příčné větrání. Nepřimíchávat žádné jiné materiály.

Obecně u sádrových omítek je nutné v prvních 14 dnech zajistit dostatečné intenzivní a pravidelné nárazové větrání, aby se předešlo vytvoření sklovité nesavé vrstvičky na povrchu omítky. V průběhu zrání a vysychání omítky je třeba zabránit jejímu dodatečnému zvlhnutí (např. kondenzací vzdušné vlhkosti z provádění potěrů, zatečením, z mokrého zdiva apod.). Před každou další povrchovou úpravou musí být omítka důkladně vyschlá a podle druhu povrchové úpravy i opatřena odpovídajícím základním (penetračním) nátěrem.

**Podmínky pro sta-
venišťe se zásobní-
kovými silami**

- elektrická přípojka: 380 V, třífázový jistič 25 A
- tlak vody: min. 3 bary
- přípojka vody: 3 / 4"
- příjezdová komunikace: musí být sjízdná pro těžké nákladní vozy a stále volně přístupná
- plocha pro osazení zásobníkové síly: zpevněná plocha, min. 3 x 3 m

Rozměry a údaje o hmotnosti našich zásobníkových sil a montážních vozidel jsou v technickém listě pro zásobníková síla.

Tento technický list byl vytvořen na základě našich vlastních zkušeností a aktuálního stavu vývoje vědy a techniky. Zde uvedené postupy a doporučení představují v obecném smyslu optimální a bezpečná řešení a nezbavují zpracovatele zodpovědnosti za prověření vhodnosti tohoto výrobku pro použití v konkrétních podmínkách.